



金桥焊材®

MILL CERTIFICATE
产品质量证明书

NO. 890000368038

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号		
结构钢用CO ₂ 气保护 药芯焊丝	JQ. YJ501-1		E71T-1C	ISO 17632-A-T422PC1H5	1.2(15KG)	24080271		
Execute Standard 执行标准			AWS A5.20及ISO 17632					
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分(%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能			Others 其他		
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
C	≤0.12	0.062	Tensile Strength 抗拉强度Rm (MPa)	490—660	559	Fille 角焊缝 Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	合格	合格
S	≤0.030	0.009		Yield Strength 屈服强度ReL或Rp0.2 (MPa)	≥400		487	II级
Mn	≤1.75	1.28	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)		≥22		25.5	
Si	≤0.90	0.40		V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	Impact Temp. 试验温度(°C)		-20	
P	≤0.030	0.009	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)		≥47		126、129、132	
Approved by 产品认证			CCS、LR、BV、ABS、DNV、NK、KR、RS、RINA、BKI				WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认可条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。	
Remarks 备注			Complied with CCS 《Rules for Materials and Welding》 满足CCS《材料与焊接规范》RS(Letter No.266-381-03-241605; Certificate No.21.10438.266; Issued on 30.09.2021 valid until30.09.2026) OUD: 81129638			制表:任玉双 审核:张秋彦 制表日期: 2024年10月08日		

