

VAC 60

* TIG VAC 60

Klasifikacija:

| | |
|--------------------|------------------|
| EN 440 | G 42 5 C/M G3Si1 |
| EN 1668 | W 42 5 W3Si1 |
| DIN 8559 | SG 2 |
| | WSG 2 |
| W.Nr | 1.5125 |
| ASME/AWS SFA A5.18 | ER 70 S-6 |
| EN ISO 636-A | W 42 5 W3Si1 |
| EN ISO 636-B | W 49 5 WE |
| EN ISO 14341-A | G42 5M/C G3Si1 |
| EN ISO 14341-B | G 49A 5 M/C G6 |

Osobine i primena:

Pobakrena ili nepobakrena žica za zavarivanje u zaštitnom gasu MAG postupkom. Pogodna je za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 530 N/mm². Takođe, koristi se za zavarivanje kotlovskih limova, cevi, čelika za brodogradnju, mikrolegiranih čelika i čeličnih livova. CTOD - atestirana (VAC 60 žica) žica u obliku štapova za zavarivanje TIG postupkom se najviše koristi za zavarivanje korenih zavara.

Osnovni materijali

| | DIN, AISI: | EN: |
|------------------------|----------------------------|---------|
| Nelegirani čelici | St 33 do St 60.2 | 10025 |
| Sitnozrni čelici | St E 255 do St E 355 | - |
| Kotlovski limovi | W St E 255 do W St E 355 | - |
| Čelici za cevi | H I, H II, 17Mn4, 19Mn5 | 10028-2 |
| | St 35 do St 52.4 | - |
| | E St E 210.7 do St E 360.7 | - |
| Čelici za brodogradnju | A, B, D, E | 10025 |
| Čelični livovi | GS 38 do GS 52 | - |

Hemijski sastav žice (%)

| C | Si | Mn | P | S |
|------|------|------|---------|---------|
| 0,08 | 0,90 | 1,50 | < 0,025 | < 0,025 |

Mehaničke osobine čistog metala šava

| | Napon tečenja R _p N/mm ² | Zatezna čvrstoća R _m N/mm ² | Izduženje A ₅ % | Žilavost na - 40°C A _v J |
|------------|---|--|-------------------------------|--|
| VAC 60 | > 410 | 510 – 590 | > 22 | > 47 |
| TIG VAC 60 | > 410 | 540 – 640 | > 22 | > 47 |

Zaštitni gasovi: MAG - postupak 100% CO₂, Ar + 18% CO₂, CO₂ + Ar + O₂
(C1, M21, M22 - M33 po EN 439)
TIG - postupak Ar (I1 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,6; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm
Dimenzije štapova: prečnik 1,6; 2; 2,5; 3 mm, dužina 1000 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture – metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja. Štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.

Odobrenja: TÜV, DB, CR, ABS, BV, GL, LR, DNV, SŽ, UDT (za VAC 60)
TÜV, UDT (za TIG VAC 60)