



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 499: E 50 2 Mn1Ni B 42 H5
DIN 8529: EY 50 75 1 NiMo B
AWS A-5.5: E 9016-G
EN ISO 2560-A: E 50 2 Mn1Ni B 42 H5
EN ISO 2560-B: ≈ E 57 16-N2M3 A

GALEB 70

Osobine i primena:

Manganom, niklom i molibdenom legirana bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 735N/mm², za zavarivanje Cr-Ni-Mo čelika i za zavarivanje sitnozrnih čelika sa naponom tečenja do 500N/mm².

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici	DIN: St 50.2, St 60.2, St 70.2	W.Nr.:	1.0050, 1.0060, 1.0070
Sitnozrni čelici	StE 380, StE 500		1.8900, 1.8907
	WStE 380, WStE 500		1.8930, 1.8937
Termički postojni čelici	WB 35, WB 36, BHW 35, BHW 38		1.8817, 1.6368
Čelični livovi	GS-60, GS-70		1.0553, 1.0554
Čelici za šine	Rm do 880 N/mm ²		
Niskolegirani čelici	na bazi Ni-Cr-Mo		

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
400°C / 1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.08	0.70	1.50	0.70	0.20

Sadržaj vodonika: < 5 ml na 100 gr metala šava

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 520 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	640 – 710 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 125 J (na + 20°C) > 47 J (na - 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2	300	50 – 60	3.4	17	12
2.5	300	60 – 90	4	20	18.8
3.25	350	110 – 130	4.4	22	32.1
4	450	130 – 160	5.4	27	61.4
5	450	170 – 200	5.4	27	96.4

* podatak je približan