



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**

EN 499 E 46 4 ZB 42 H5  
DIN 8529: EY 50 75 CuNi B  
AWS A-5.5: E 7018-G  
EN ISO 2560-A: E 46 4 ZB 42 H5  
EN ISO 2560-B: E 49 16-NC A

# EVB CuNi

**Osobine i primena:**

Niklom i bakrom legirana bazična elektroda za zavarivanje čelika sa povećanom otpornošću na atmosfersku koroziju i za zavarivanje sitnozrnih čelika sa naponom tečenja do 460 N/mm<sup>2</sup>.

**Osnovni materijali:**

Čelici otporni na atmosfersu koroziju	DIN:	W.Nr.:
	WTSt 37, WTSt 52 CORTEN A, B, C, Patinax 37 RBH 35 Acor 37, Acor 50 HSB 51, HSB 55 C	1.8962, 1.8963, 1.8965 1.8960

**Tip obloge:**

bazični

**Vrsta struje:**

DC +

**Položaji zavarivanja:**



**Sušenje pred upotrebu:**  
400°C / 1 h

**Tipične osobine čistog metala šava:**

**Hemijski sastav, ut %:**

C	Si	Mn	Cu	Ni
0.07	0.50	0.90	0.45	0.60

**Sadržaj vodonika:** < 5 ml na 100 gr metala šava

**Mehaničke osobine:**

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 460 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	540 – 620 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 22 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 47 J (na - 20°C) > 47 J (na - 40°C)

**Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):**

<b>Odobrenja:</b>
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	65 – 90	3.4	17	19.8
3.25	350	110 – 140	4	20	36.4
4	450	140 – 180	5.4	27	66.7
5	450	180 – 230	5.4	27	101.9

\* podatak je približan