



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 1599: ≈E Cr Mo V1 B
DIN 8575: E Cr Mo V1B 20 +
EN ISO 3580-A: E CrMoV1 B32 H5
EN ISO 3580-B: ≈E 55 16-GH5

EVB CrMoV

Osobine i primena:

Hromom, molibdenom i vanadijumom legirana bazična elektroda, pogodna za zavarivanje termički postojanih čelika sličnog sastava. Luk je stabilan, razbrzgavanje je minimalno i troska se lako uklanja. Posle zavarivanja je potrebna termička obrada.

Osnovni materijali:

GS 17 CrMoV 5 11 i materijali sličnog sastava

Termička obrada: zagrevanje na 700°C u toku 6h u peći i hlađenje u peći do 300°C

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +
AC (OCV > 70V)

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
300-350°C

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.11	0.5	0.9	1.4	1.1	0.25

Sadržaj vodonika: < 5 ml na 100 gr metala šava

Mehaničke osobine:

Napon tečenja R_{p0.2%}: > 450 N/mm²

Zatezna čvrstoća R_m: 600 – 750 N/mm²

Izduženje A₅: > 15 %

Žilavost A_v: > 50 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:

/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	350	60-90	4.2	21.0	21
3.25	450	90-130	5.8	29.0	47
4	450	140-180	5.6	28.0	71
5	450	190-230	5.7	28.5	114
6	450	250-310	5.7	28.5	163

* podatak je približan