



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 1599: E CrMo1 B 42
DIN 8575: E CrMo1 B 20+
AWS A-5.5: E 8018-B2
EN ISO 3580-A: E CrMo1 B 42 H5
EN ISO 3580-B: ≈E 55 18-1CM H5

EVB CrMo

Osobine i primena:

Hromom i molibdenom legirana elektroda za zavarivanje termički postojanih kotlovskih čelika za cevi, postojanih do temperature 550°C, odgovarajućeg čeličnog liva i, takođe, za zavarivanje približno isto legiranih čelika za poboljšanje, te čelika za cementaciju i nitriranje čvrstoće do 785 N/mm².

Osnovni materijali:

Kotlovski limovi i cevi	DIN: 13CrMo44, 15CrMo3 13CrMoV42 (HIV)	W.Nr.: 1.7335, -
Čelici za cementaciju	15Cr3, 16MnCr5 20MnCr5, 15CrMo5	1.7015, 1.7131 1.7147, 1.7262
Čelici za poboljšanje	25CrMo4	1.7218
Čelični livovi	GS-22CrMo5, GS-22CrMo54	- , 1.7354

Termička obrada: otpuštanje; zagrevanje 30 min. na 720°C i hlađenje na sobnoj temperaturi.

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:

400°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.45	0.80	1.10	0.50

Sadržaj vodonika: < 5 ml na 100 gr metala šava

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 470 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	570 – 670 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 20 %
Žilavost	A _v :	> 95 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	65 – 95	3.4	17	19.8
3.25	350	100 – 130	4	20	36.4
4	450	140 – 180	5.4	27	66.7
5	450	180 – 230	5.4	27	101.9
6	450	240 – 290	5.4	27	150

* podatak je približan

Odobrenja:

TÜV
UDT
SŽ
DB