



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 757: E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5
DIN 8529: EY 69 75 Mn2NiCrMo B
AWS A-5.5: E 10018-G
ISO 18275-A: ≈E 69 6Mn2NiCrMo B 42 H5
ISO 18275-B: ≈E 78 16 N5CM3 A H5

EV80

Osobine i primena:

Manganom, hromom, niklom i molibdenom legirana bazična elektroda za zavarivanje poboljšanih sitnozrnih čelika i drugih poboljšanih Cr-Ni-Mo čelika sa visoko čvrstoćom i naponom tečenja do 785 N/mm². Zavari su otporni na pojavu prslina i žilavi su do temperature - 60° C.

Osnovni materijali:

Poboljšani sitnozrni čelici	DIN:	W.Nr.:
	NAXTRA 70	1.7279
	NAXTRA 75	
	HSB 77Y, HSY 100	
	T 1A	1.8851, 1.8921
	T 1B	1.8852, 1.8922

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:

400°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.50	1.80	0.35	2.20	0.40

Sadržaj vodonika: < 5 ml na 100 gr metala šava

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 690 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	810 – 960 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 16 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na - 20°C) > 47 J (na - 60°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	65 – 90	3.8	19	16.7
3.25	350	90 – 140	4	20	34.2
4	450	140 – 195	5.4	27	65.1
5	450	180 – 240	5.4	27	105.9
6	450	210 – 320	5.4	27	150

* podatak je približan