



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 499: E 50 4 Mo B 42
 DIN 8529: EY 50 75 Mn1 MoB
 AWS A-5.5: E 8018-G
 EN ISO 2560-A: E 50 4 MoB 42 H5
 EN ISO 2560-B: ≈ E 57 18-3M2A

EVB 60

Osobine i primena:

Manganom i molibdenom legirana bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika i čeličnih livova čvrstoće do 735 N/mm² i za zavarivanje sitnozrnih čelika sa naponom tečenja do 550 N/mm². Zavari su žilavi i pri niskim temperaturama.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici	DIN: St 44.2 do St 70.2	W.Nr.: 1.0035 do 1.0070
Sitnizirni čelici	StE 255 do StE 500 WStE 255 do WStE 500	1.0461 do 1.8907 1.0462 do 1.8937
Kotlovski limovi	HI, HII, 17 Mn4, 19Mn5	1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0482
Čelici otporni na starenje	St 41, ASt 45, ASt 52	1.0426, 1.0436, 1.0577
Čelici za cevi	St 35 do St 52.4	1.0308 do 1.0581
Limovi za brodogradnju	A do E, AH 32 do EH 36	1.0440 do 1.0476
Čelični livovi	GS-38 do GS-60	1.0416 do 1.0553

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:

400°C / 1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.40	1.30	0.35

Sadržaj vodonika: < 5 ml na 100 gr metala šava

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 520 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	620 – 720 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na - 40°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	65 – 90	3.4	17	19.8
3.25	350	110 – 140	4	20	36.4
4	450	140 – 180	5.4	27	66.7
5	450	180 – 230	5.4	27	101.9
6	450	240 – 290	5.4	27	150

* podatak je približan

Odobrenja:

CR: 3YHH
 ABS 3YHH
 BV: 3,3YH
 GL: 3YH15
 LR: 3/3YH
 DNV: 3Y40H15
 RS: 3Y50H
 SŽ
 UDT
 SZU
 PRS: 4YH15