



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 499 : E 42 6B 42 H5
DIN 8529 : EY 42 76 MnB
AWS/ASME -5.1: E 7018-1
EN ISO 2560-A: E 42 6B 42 H5
EN ISO 2560-B: E 49 18-P1 A

EVB 55

Osobine i primena:

Bazična, CTOD - testirana elektroda, posebno pogodna za zavarivanje niskolegiranih čelika i ugljeničnih čelika sa sadržajem ugljenika do 0.6%. Zavari su otporni na pojavu toplih prslina i imaju nizak sadržaj rastvorenog vodonika, visoku žilavost i pri niskim temperaturama i otpornost na staranje. Elektroda ima vrlo dobre zavarivačke, tehnološke, osobine, lako uklanjanje troske i minimalno razbrizgavanje.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici	St 33 – St 52-3, St 50-2, St 60-2, St 70-2
Kotlovski limovi	H I , H II, 17 Mn 4, 19Mn5
Čelici za cevi:	St 52.4, St 35.8 – 17Mn4, StE 210.7 – StE 415.7, TM kvalitetni čelici
Čelici povišene čvrstoće	StE255 – StE420, WStE 255 – WStE 420, EStE 255 – EStE 420
Hladno vučeni limovi	TT St 35 N – V
Čelici za brodogradnju	A, B, D, E
Čelični livovi	GS – 38 - GS-52

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +
AC (OCV > 70V)

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebom:

300 - 350°C/ 2h
iii
400°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn
0.06	0.3	1.5

Sadržaj vodonika: < 5 ml na 100 gr metala šava

Mehaničke osobine:

posle naponskog
žarenja na 580°C/15h

Napon tečenja	R _{p0.2%} : > 420 N/mm ²	> 420 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m : 500 – 640 N/mm ²	> 500 N/mm ²
Izduženje	A ₅ : > 25 %	> 25 %
Žilavost	A _v : > 200 J (na+ 20°C) > 100 J (na - 60°C)	> 200 J (na+ 20°C) > 100 J (na - 60°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ mm	Dužina mm	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2	300	50 - 70	3,4	17	
2.5	350	65 – 95	4.7	23.5	19
3.25	350	90 – 140	4.4	22.0	35
4.0	450	140 – 185	5.4	27.0	68
5.0	450	180 – 240	5.4	27.2	109
6.0	450	250 – 330	5.6	28.3	161

* podatak je približan

Odobrenja:

DB