



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**

EN 757: E 79 4 Mn2Ni1CrMo B 42  
DIN 8529: EY 79 64 Mn2Ni1CrMoB  
AWS A-5.5: E 12018-G  
ISO 18275-A: E 79 4 Mn2Ni1CrMo B42 H5  
ISO 18275-B: ≈E 8316 – N5CM3 H5

# EVb 100

**Osobine i primena:**

Manganom, hromom, niklom i molibdenom legirana bazična elektroda za zavarivanje poboljšanih sitnozrnih čelika i drugih poboljšanih Cr-Ni-Mo čelika sa visoko čvrstoćom i naponom tečenja do 900 N/mm<sup>2</sup>. Zavari su otporni na pojavu prslina i žilavi su do temperature - 40° C.

**Osnovni materijali:**

Poboljšani sitnozrni čelici	DIN: XABO 90	W.Nr.: 1.8925
-----------------------------	-----------------	------------------

**Tip obloge:**

bazični

**Vrsta struje:**

DC +

**Položaji zavarivanja:**



**Sušenje pred upotrebu:**

400°C / 1 h

**Tipične osobine čistog metala šava:**

**Hemijski sastav, ut %:**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.50	1.60	0.70	2.40	0.50

**Sadržaj vodonika:** < 5 ml na 100 gr metala šava

**Mehaničke osobine:**

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 790 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	980 – 1080 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 14 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 60 J (na +20°C) > 47 J (na - 40°C)

**Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):**

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
φ	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	65 – 90	3.8	19	16.7
3.25	350	90 – 140	4	20	34.2
4	450	140 – 195	5.4	27	65.1
5	450	180 – 240	5.4	27	105.9
6	450	210 – 320	5.4	27	150

\* podatak je približan

**Odobrenja:**

/