



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**

EN 14 700: E Fe 3  
DIN 8555: E 3-UM-40 T

# UTOP 38

**Osobine i primena:**

Visoko legirana bazična elektroda za navarivanje alata, koji se koriste za oblikovanje čelika i drugih metala u vrućem i hladnom stanju, kao što su utopi, čelični kalupi, matrice i trnovi za presovanje, valjci i drugi alati. Navari su žilavi, otporni na habanje i udarce i mogu se mehanički obrađivati. Tvrdoga navara je postojana do temperature od 600° C.

**Osnovni materijali:**

Legirani alatni čelici

**Tip obloge:**

bazični

**Vrsta struje:**

DC +

**Položaji zavarivanja:**



**Sušenje pred upotrebu:**

400°C / 1h

**Tipične vrednosti navara :**

**Hemijski sastav, ut %:**

C	Cr	Mo	V	W
0.13	5.0	4.0	0.2	+

**Mehaničke osobine:**

Tvrdoća : 36 - 42 HRC (zavareno stanje)

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

**Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):**

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70-90	4	20	17.3
3.25	350	110-135	4.4	22	34.6
4	450	130-170	5.4	27	72
5	450	180-220	5.4	27	110.2

\* podatak je približan

**Odobrenja:**

/