

*More than
welding!*



HONEX

Više od zavarivanja



PROIZVOD	EN ISO		AWS
	2560-A	2560-B	A-5.1 / A-5.5*
Niskolegirane celulozne, rutilne i kisele elektrode			
NEUTRAL	E 35 AA 13	E 43 40 A	/
RAPID	E 38 2 R A 13	E 43 20 A	E 6020
CELEX	E 35 2 C 21	~E 43 10 A	E 6010
CELEX Mn	E 42 3 C 21	~E 49 10 A	E 7010-G
CELEX Mo	E 42 3 Mo C 21	~E 49 10 A	E 7010-A1*
CELEX Ni	E 46 3 1NiC 21	~E 55 10-N1 A	E 8010-G *
CELEX NiMo	E 50 3 1NiMo C 21	~E 57 10-N2M3 A	E 9010-G*
JADRAN S	E 35 0 RC 11	E 43 13 A	E 6013
RUTILEN 12	E 38 0 RC 11	E 43 12 A	E 6012
RUTILEN Z	E 42 0 RC 11	E 49 13 A	E 6013
RUTILEN 1000 S	E 42 0 RC 11	E 49 13 A	E 6013
EMONA	E 35 2 RB 12	E 43 03 A	E 6013
RUTILEN 13	E 42 0 RR 12	E 49 12 A	E 6013
RUTILEN X	E 42 0 RR 12	E 49 13 A	E 6013
RUTILEN 2000 S	E 42 0 RR 12	E 49 13 A	E 6013
RUTILEN K	E 38 2 R 12	E 43 13 A	E 6013
RUTILEN 13 M	E 38 0 R 12	E 43 12 A	E 6013
RUTILEN S	E 38 0 RC 11	E 43 13 A	E 6013
RUTILEN E	E 42 0 RC 11	~E 49 13 A	E 6013
Visokoproduktivne elektrode			
SAVA 130	E 38 0 RR 33	E 43 24 A	E 7024
SAVA 150	E 38 0 RR 53	E 43 24 A	E 7024
SAVA 180	E 42 0 RR 74	E 49 24 A	E 7024
SAVA 200	E 42 0 RR 74	E 49 24 A	E 7024
SAVA GV 130	E 38 0 RR 34	E 43 24 A	E 7024
SAVA GV 160	E 38 0 RR 54	E 43 24 A	E 7024
SAVA 150 B	E 42 2 B 53	E 49 28 A	E 7028
SAVA 150 AR	E 42 4 RA 53	E 49 27 A	E 7027
Niskolegirane bazične elektrode			
EVb 50	E 42 4 B 32 H 5	E 49 18 A	E 7018
EVb 55	E 42 6 B 32 H5	E 49 18-P1 A	E 7018-1
EVb EXTRA	E 42 6 B 12 H10	E 49 A6-P1 A	E 7016
EVb 45	E 42 2 B 32 H5	E 49 18-P1 A	E 7016
EVb 47	E 38 2 B 32 H5	E 43 18 A	E 6018
EVb S	E 42 4 B 12 H10	E 49 16 A	E 7016
GALEB 50	E 42 2 B 32 H5	E 49 16 A	E 7016
EVb K	E 42 2 B 12 H5	~E 49 16-P1 H5	E 7016
	2560-A / 18275-A*	2560-B / 18275-B*	A-5.5
Srednje i visokolegirane bazične elektrode za zavarivanje sitnozrnastih čelika			
EVb 60	E 50 4 Mo B 42 H5	~E 57 18-3M2 A	E 8018-G
EVb 65	E 55 6Mn1NiMo B42H5*	/	E 9018-G
EVb Ni	E 50 61 Ni B 42 H5	~E 55 16-3N3 A	E 8018-C3
EVb CuNi	E 46 4 ZB 42 H5	E 49 16-NC A	E 7018-G
EVb CuNiCr	E 46 4 Z B 42 H5	E 49 16-NCC1 A	E 7018-G
EVb NiMo	E 50 41 NiMo B 42 H5	~E 57 18-N2M3 A	E 8018-G
GALEB 70	E 50 2Mn 1Ni B 42 H5	~E 57 16-N2M3 A	E 9016-G
EVb 2.5 Ni	E 50 8 2Ni B 42 H5	~E 57 18-3N3 A	E 8018-C1
EVb 2.5 NiMo	E 55 6 2NiMo B 42 H5 *	~E 62 18 N4M2A H5 *	E 9018-G
EVb 62	E 62 4 MnMoB42H5*	~E62 18 4M2 H5	~E 10018-G
EVb 75	E 69 6Mn2NiCrMoB42H*	~E 78 16-N5CM3AH5*	E 10018-G
EVb CrNiMo	E 62 2Z-B 42 H5 *	/	~E 11018 G
EVb 80	~E 696Mn2NiCrMoB42H5*	~E 78 16 N5CM3 A H5*	E 11018-G
EVb 100	E 794Mn2Ni1CrMoB42H5*	~E 83 16-N5CM3 H5*	E 12018-G
EVb 100 EKSTRA	E 89 4 ZB62 H5	~E 83 16-N5CM3 H5*	E 12018-G
EVb SP2	~E 62 4 Z B34	~E 69 18 GA	/

PROIZVOD	EN ISO		AWS
	2560-A / 3580-A*	2560-B / 3580-B*	A-5.5 / A-5.4*
Srednje i visokolegirane bazične elektrode za zavarivanje termički postojanih čelika			
EVB Mo	E464MoB42H5 EMoB42H5 *	~E4918-3M3A ~E4918-1M3 *	E 7018-A1
EVB MoV	E MoV B 42 H5 *	~E 62 18-G H5 *	E 8018-G
EVB CrMo	E CrMo1 B 42 H5 *	~E 55 18-1CM H5 *	E 8018-B2
EVB 2 CrMo	E CrMo2 B 42 H5 *	~E 62 18-2C1MH5 *	E 9018-B3
EVB P24	E Z B42 H5 *	~E 55 18-3C1MV *	/
EVB 5 CrMo	E CrMo5 B 42 H5 *	E 55 15 5CM-H5 *	E 502-15 *
EVB 9 CrMo	E CrMo9 B 42 H5 *	E 62 15-9C1M H5 *	E 505-15 *
EVB CrMoV	~E CrMoV1 B32 H5*	~E 55 16-GH5 *	/
EVB 3 CrMoV	E Z B 42 H5 *	~E 62 16-3C1 MV H5*	/
EVB 9 CrMoV	~E CrMo91 B 42 H5*	~E 62 15-9C1MV1 H5*	~E 9016-B9
EVB 91 CrMoV	E CrMo91 B 42 H5 *	~E 62 15-9C1MV H5 *	~E 9018-B9
EVB Mo1Cr	E Z B42 H5 *	~E 55 18-1M3 H5 *	E 8016-B5
Srednjelegirane rutilne elektrode za zavarivanje termički postojanih čelika			
E Ti Mo	E464MoR12/EAMoR12*	~E 55 13-1M3 A (*)	E 8013-G
E Ti MoV	E MoV R 12 *	E 55 13 G *	E 8013-G
E Ti CrMo	E CrMo1 R 12 *	E 55 13 1CM *	E 8013-G
E Ti 2 CrMo	E CrMo2 R 12 *	E 62 13 2C1M *	E 9013-G
E Ti 5 CrMo	E CrMo5 R 12 *	E 62 13 5CM *	E 8016-B6
	EN 1600 / ISO 3581 *	DIN 8556/ DIN 1736 *	A-5.4 / A-5.11*
Visokolegirane feritne elektrode			
INOX B 13 Fe	E 13 B 43	E 13 MPB 30+ 130	E 410-15
INOX B 13/1 Fe	E 13 1 B 43	E 13 1 MPB 30+ 130	~E 410-15
INOX B 13/4 Fe	E 13 4 B 43	E 13 4 MPB 30+ 130	E 410 NiMo-15
INOX B 13/6 Fe	/	/	/
INOX B 17 Fe	E 17 B 43	E 17 MPB 30+ 130	E 430-15
INOX B 17 MoFe	E 17Mo	E 17Mo	~E 430Mo-15
Visokolegirane austenitne i austenitno-feritne elektrode			
INOX R 19/9 Nb	E 19 9 Nb R 12	E 19 9 Nb R 26	E 347-17
INOX B 19/9 Nb	E 19 9 Nb B 22	E 19 9 Nb B 20+	E 347-15
INOX R 19/9 NC	E 19 9 LR 12	E 19 9 LR 26	E 308 L-17
INOX R 19/12/3 Nb	E 19 12 3 Nb R 12	E 19 12 3 Nb R 26	E 318-17
INOX B 19/12/3 Nb	E 19 12 3 Nb B 22	E 19 12 3 Nb B 20+	E 318-15
INOX R 19/12/3 NC	E 19 12 3 LR 12	E 19 12 3 LR 26	E 316 L-17
INOX R 19/13/4 L	~E 19 13 4 LR 12	~E 19 13 4 LR 23	E 317 L-17
INOX R 22/9/3 LN	E 22 9 3 N L	/	E 2209 L-17
INOX R 20/10/3 L	~E 20 10 3 R 12	~E 20 10 3 R 23	E 308 MoL-17
INOX R 20/25 L	E 20 25 5 Cu NL R 23	E 20 25 5 L Cu R	E 385-17
INOX B 20/25 L	E 20 25 5 Cu NL B 23	E 20 25 5 L Cu B	E 385-15
Visokolegirane elektrode za zavarivanje u vatri postojanih čelika			
INOX R 25/4 Fe	E 25 4 R 43	E 25 4 MPR 33 160	AISI: 446
INOX R 25/14 NC	E 23 12 LR 12	E 23 12 LR 26	E 309 L-17
INOX R 25/14/3 NC	E 23 12 2 LR 12	E 23 13 2 LR 26	E 309Mo L-17
INOX R 25/20	E 25 20 R 12	E 25 20 R 26	E 310-16
INOX B 25/20	E 25 20 B 42	E 25 20 B 20+	E 310-15
Visokolegirane elektrode za posebne namene			
INOX R 22/12/3 Fe	E 23.12.2R 160 33X*	/	E 309Mo-16
INOX B 18/8/6	E 18 8 Mn B 22	E 18 8 Mn B 20+	~E 307-15
INOX R 18/8/6 Fe	E 18 8 Mn R 53	E 18 8 Mn MPR33 160	~E 307-16
INOX R 18/8/6	E 18 8 Mn R 12	E 18 8 Mn R 26	E 307-17
INOX R 29/9	E 29 9 R 12	E 29 9 R 26	E 312-17
INOX R 29/9 Fe	E 29 9 R 53	E 29 9 R 26	E 312-2
INOX B 70/15	/	EL NiCr 15 Fe Mn*	E NiCrFe-3*





PROIZVOD	EN	DIN	AWS
	EN 14700	DIN 8555	A-5.13
Elektrode za navarivanje			
UTOP 38	E Fe 3	E 3-UM-40-T	/
UTOP 43	E Fe 3	E 3-UM-400-PT	/
UTOP 45	E Fe 3	E 3-UM-45-T	/
UTOP 52	E Fe 3	E 3-UM-60-T	/
UTOP 55	E Fe 4	E 6-UM-60-T	/
TOOLDUR	E Fe 4	E 4-UM-60-65 S	E Fe 5-B
E DUR 250	E Fe 3	E 1-UM-250	/
E DUR 300	E Fe 1	E 1-UM-300	/
E DUR 400	E Fe 3	E 1-UM-400	/
E DUR 500	E Fe 3	E 1-UM-50	/
E DUR 600	E Fe 8	E 6-UM-60	/
E DUR 60 R	E Fe 8	E 6-UM-55	/
E DUR 600	Si E Fe 8	E 6-UM-55	/
TOOLDUR Co	E Fe 3	~ E3-UM-50 CTZ	/
E DUR Cr 13	E Fe 8	E 5-UM-CGP	/
Specijalne elektrode za navarivanje delova otpornih na habanje			
ABRADUR 54	E Fe 8	E 6-UM-55-G	/
ABRADUR 58	E Fe 14	~ E 10-UM-60-G2	/
ABRADUR 60	E Fe 14	E 10-UM-60-GR	/
ABRADUR 64	E Fe 15	~ E 10-UM-65-GR	/
ABRADUR 65	E Fe 16	~ E 10-UM-65-G	/
ABRADUR 66	E Fe 16	E 10-UM-65-GR	/
CrWC 600	E Fe 16	E 10-UM-60-C	/
Elektrode za navarivanje delova koji ojačavaju udarcima			
E Mn 14	E Fe 9	E 7-UM-200-KP /	/
E Mn 14 Cr 4	E Fe 9	~ E 7-UM-200-KP	/
E Mn 17 Cr 13	E Fe 9	/	/
E Mn 17 Cr 10 Nb 3	E Fe 9	/	/
Elektrode i žice za navarivanje na osnovi kobalta - DUROSTELI			
DUROSTEL 1 E		E 20-UM-55-ZCT	R Co Cr-C
DUROSTEL 1 P		G/WSG-20-GO-55-ZCT	E Co Cr-C
DUROSTEL 6 E		E 20-UM-40-ZCT	R Co Cr-A
DUROSTEL 6 P		G/WSG-20-GO-45-ZCT	E Co Cr-A
DUROSTEL 12 E		E 20-UM-50-ZCT	R Co Cr-B
DUROSTEL 12 P		G/WSG-20-GO-50-ZCT	E Co Cr-B
DUROSTEL 21 E		E 20-UM-300-CKZT	/
DUROSTEL 21 P		G/WSG-20-GO-300-CKZT	/
DUROSTEL F P		G/WSG-20-GO-40-ZCT	/
	EN ISO 1071	DIN 8573	A-5.15
Elektrode za zavarivanje sivog liva			
MONEL	EC NiCu-1	E NiCu BG12	E NiCu-B
MONEL C	EC NiCu-1	E NiCu G13	E NiCu-B
SUPER Ni	EC Ni-CI-1	E Ni BG12	E Ni-CI
CAST Ni	EC Ni-CI-1	E Ni BG12	E Ni-CI
CAST Ni C	EC Ni-CI-1	E Ni BG13	E Ni-CI
CAST NiFe	EC NiFe-CI-1	E NiFe BG12	E NiFe-CI
CAST NiFe C	EC NiFe-CI-1	E NiFe BG13	E NiFe-CI
CAST NiFe B	EC NiFe-CI-1	E NiFe BG12	E NiFe-CI
CAST NiFe BC	EC NiFe-CI-1	E NiFe BG13	E NiFe-CI
CAST NiFe 10		~E Ni BG12	~E Ni-CI
CAST Fe	EC St 1	~E Fe-1 S21	~E St
SL 250	EC FeC-2-7	E (FeC-2) BG 49	/

PROIZVOD	EN	DIN	AWS
	EN ISO 1071	DIN 1733 / DIN 8555*	A-5.6
Elektrode za zavarivanje bakra, bronzе i legura aluminijuma			
BRON CuSn	E CuSn 2 B2	E CuSn-7	E CuSn-A
BRON CuAl	E CuAl 2 B2	E CuAl-8	E CuAl-A2
BRON CuMn	E CuAlMn 2	B2 E 31-200cn *	~ E CuMnNiAl
EL Cu		~ E CuMn2	~ ECu
		DIN 1732	A-5.3
ALU 99.5		EL-Al 99.5	E-1100
ALU Mn		EL-Al Mn	E-3003
ALU 5 Si		EL-Al Si5	E-4043
ALU 12 Si		EL-AlSi 12	/
Elektrode za žljebljenje, rezanje i predgrevanje			
SEKATOR 1	/	/	/
SEKATOR 2 A	/	/	/
SEKATOR 2 B	/	/	/
TERMO	/	/	/
	EN 760	DIN 32 522	A-5.17
Aglomerirani prašci za zavarivanje			
AR 18.5	SA AR 188 AC		F7 A0-EM 12K
AR D1	SA AR 197 AC		F7 A0-EM 12K
AR 18.1	SA AR 188 AC		F7 A2-EM 12K
AB 100	SA AB 176 AC H5		F6 A2-EM 12K
FB TT	SA FB 155 AC H5		F6 A4-EM 12K
FB 12.2	SA FB 165 AC H5		F6 A4-EM 12K
FB CrNi	SA FB 263 DC		/
CS Cr6	SA CS 196 AC		/
CS CrNi	SA CS 24994 AC		/
AB Cr	SA AB 2B 5654 AC		/
CS 350	SA CS 3 C0,2 Cr3 AC		/
FB 33	SA AF 25635 DC		/
AB 123	SA AB 167 AC H5		F6 A4-EM12K
MS 200	SA MS 188 AC		F7 A2-EM12K
EN ISO			
	636-A / 21952-A * 14343-A ** 18274 ***	636-B / 21952-B * 14343-B ***	A-5.9 / A-5.28* A-5.14 ** / A-5.18 ***
Žice za zavarivanje u zaštitnom gasu TIG postupkom			
TIG Mo	W 46 2 W2Mo W MoSi *	W 55 2 W2M3 W 1M3 *	ER 70 S-A1 *
TIG CrMo	W CrMo1Si *	W 1CM3 *	ER 80 S-G *
TIG 2 CrMo	W CrMo2Si *	W 2C1M3 *	ER 90S-G
TIG VAC 60	W 42 5 W3Si1	W 49 5 W6	ER70 S-6 ***
TIG VAC 65	W 46 4 W4Si1	W 55A 4 W6	ER70 S-6 ***
TIG 19/9 NbSi	W 19 9 Nb Si **	SS 347 Si **	ER 347 Si S
TIG 19/9 NC Si	W 19 9 L Si **	SS 308 L Si **	ER 308 L Si
TIG 19/12/3 NbSi	W 19 12 3 Nb Si **	~SS 318 **	ER 318 Si
TIG 19/12/3 NC Si	W 19 12 3 L Si **	SS 316 L Si **	ER 316 L Si
TIG 25/14 NC Si	W 23 12 L Si **	SS 309 L Si **	ER 309 L Si
TIG 18/8/6 Si	W 18 8 Mn **	~SS 307 **	~ ER 307
TIG 25/20	W 25 20 **	SS 310 **	ER 310
TIG 29/9	W 29 9 **	SS 312 **	ER 312
TIG 70/15	S Ni 6076 (NiCr20Mn3Nb) ***	/	ER NiCr-3 **
TIG 22/9/3 LN	W 22 9 3 NL **	SS 2209 **	ER 2209 S22
TIG 625	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)***	/	ER NiCrMo-3 **





PROIZVOD	EN	DIN	AWS
TIG Cu	S-Cu 1898 (CuSn1)		ER CuSn
TIG CuAl8	S-Cu 6100 (CuAl7)		ER CuAl-A1
TIG CuSn6	S-Cu 5180 (CuSn5P)		ER CuSn-A
TIG CuAg	S-Cu 1897 (CuAg1)		/
TIG CuMn	S-Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)		/
TIG CuSi3	S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)		ER CuSi-A
	14341-A	14341-B	A-5.18/A-5.28*
Žice za zavarivanje u zaštitnom gasu CO₂ - MAG postupak			
VAC 60	G 42 5 M/C G 3 Si1	G 49A 5 M/C G6	ER 70 S-6
VAC 65	G 46 4 M/C G 4 Si1	G 55A 4 M/C G6	ER 70 S-6
VAC 60 Ni	G 46 4 M/C G 3 Ni1	G 55A 4 M/C GN2	~ ER 80 S-Ni1*
VAC 60 Ti	~G 42 2 M/A/C G3Si1	~G 49A 2 M/A/C G11	ER 70 S-2
VAC 60 CuNi	G 42 2 M/C G 0	G 49A 2 M/C G0	ER 80 S-G*
EN ISO			
	16834-A / 14343-A * 21952-A **; 18274 ***	16834-B / 14343-B * 21952-B **	A-5.9 / A-5.28 * A-5.14**
Žice za zavarivanje u gasnim mešavinama - MIG postupak			
MIG Mo	G MoSi **	G 1M3 **	ER 70 S-A1 *
MIG CrMo	G CrMo1Si **	/	ER 80 S-G *
MIG 2 CrMo	G CrMo2Si **	/	ER 90S-G *
MIG 65	G 55 2 A Mn3Ni1Mo	G 62A 2 N2M2T	ER 80 S-Ni 1 *
MIG 75	G 69 4 Mn3Ni1CrMo	G 69A 2 N2M2T	ER 100 S-1 *
MIG 90	G 89 6 M Mn4Ni2CrMo	G 83A 6 M N4M4T	ER 120 S-1 *
MIG 17	G 17*	SS 430 *	ER 430
MIG 19/9 Nb Si	G 19 9 Nb Si *	SS 347 Si *	ER 347 Si
MIG 19/9 NC Si	G 19 9 L Si *	SS 308 L Si *	ER 308 L Si
MIG 19/12/3 Nb Si	G 19 12 3 Nb Si *	~SS 318 *	ER 318 Si
MIG 19/12/3 NC Si	G 19 12 3 L Si *	SS 316 L Si *	ER 316 L Si
MIG 25/14 NC Si	G 23 12 L Si *	SS 309 L Si *	ER 309 L Si
MIG 18/8/6 Si	G 18 8 Mn *	~SS 307	ER 307
MIG 25/20	G 25 20 *	SS 310	ER 310
MIG 29/9	G 29 9 *	SS 312	ER 312
MIG 70/15	S Ni 6076 (NiCr20) ***	/	ER NiCr-3 **
MIG 22/9/3 LN	W 22 9 3 NL **	/	ER 2209
MIG 625	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)***	/	ER NiCrMo-3 **
	EN ISO 24373		A-5.7
MIG Cu	S-Cu 1898 (CuSn1)		ER CuSn
MIG CuAl8	S-Cu 6100 (CuAl7)		ER CuAl-A1
MIG CuSn6	S-Cu 5180 (CuSn5P)		ER CuSn-A
MIG CuAg	S-Cu 1897 (CuAg1)		/
MIG CuMn	S-Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)		/
MIG CuSi3	S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)		ER CuSi-A
	EN 12 536	DIN 8554	A-5.2
Žice za gasno plameno zavarivanje			
VP 37	O	G I	R 45
VP 40	O II	G II	R 60
VP 42	O III	G III	R 60
VP Mo	O IV	G IV	R 65
VP CrMo	O V	G V	R 65
	EN 14171* / EN 12072 EN 10 088**	DIN 8557* / DIN 8556	A-5.17 /A-5.23* /A-5.9**
Žice i trake za zavarivanje pod praškom - punjene žice			
EPP 2	S 2 *	S 2 *	EM 12 K
EPP 2 Mo	S 2 Mo *	S 2 Mo *	EA 2 *
EPP 3	S 3 *	S 3 *	EM 13 K
EPP 17 Cr	X 6 Cr 17**		ER 430 **
EPP 19/9 NC	S 19 9 L	UP X2 CrNi 19 9	ER 308 L **
EPP 19/12/3 NC	S 19 12 3 L	UP X2 CrNiMo 19 12	ER 316 L **
EPP 18/8/6	S 18 8 Mn	UP X 15 CrNiMn 18 8	ER 307 **
INOX TR Cr 17	/	UP X8 Cr 18	/



INOX TR 19/9	/	UP X2 CrNi 19 9	/
PROIZVOD	EN ISO		AWS
Flux – punjena žica za MIG – MAG zavarivanje			
Metalic type	17632-A / 18276-A *	17632-B / 18276-B *	A-5.18/A-5.19* A-5.20/A-5.29*
FILTUB 12 M	T 46 4 MM1 H5	T554T151MA H5	E 70C-6MH4 E 71 T-1 M
FILTUB 32 M	T 694Mn2NiCrMoMM1H5*	T764T5-1MA-N4C1M2H5 *	E 110C-K4H4* E 111T1-K4H4*
Rutile type	17632-A / 17634-A *	17632-B / 17634-B *	A-5.29/A-5.20 *
FILTUB 4 R	T 46 4 C/M1 H5	T 554T1-C/M/A H10	E 71 T-1 *
FILTUB 5 R	T 504ZP C/M1 H5	T554T1-1C/M/A-NCC1 H5	E 71 T1-G
FILTUB 6 R	T 42 AZ PC/M 1 H5	T 49YT1-1C/M/A-G H5	E 71 T1-G
FILTUB 7 R	T 46 6 1Ni PM1 H5	T556T1-1MA-N1 H5	E 81 T1-Ni 1
FILTUB 8 R	T 46AmoPM1 H5 T MoP C/M1 H5 *	T55YT1-1MA-2M3 H5 T49T1-1C/M-2M3 H5*	E 81 T1-A1
Basic type	17632-A / 17634-A * 18276-A **	17632-B / 17634-B * 18276-B **	A-5.29/A-5.20 *
FILTUB 12 B	T 42 4B M/C3 H5	T49 4T5.3M/C/A-2M3H5	E 70 T-5 M4 *
FILTUB 14 B	T 464MoBC/M3 H5 T MoBC/M1 H5 *	T554T53M/CA-2M3H5 T49T5-0M/C-2M3 H5*	E 80 T5-G
FILTUB 16 B	T CrMo1 BM/C3 H5 *	T55T5-0M/C-1CM-H5*	E 80 T5-B2
FILTUB 18 B	T CrMo2 BM/C3 H5 *	T62T5-0M/C-2C1M-H5*	E 80 T5-G
FILTUB 19 B	/	/	E 90 T5-G
FILTUB 25 B	/	/	E 90 T5-G
FILTUB 28 B	T5561NiMoBC/M3 H5**	T626T4-3C/M-N2M2H5**	E 90 T5-G
FILTUB 32 B	T696Mn2NiCrMoBM/C3H5**	T766T5-3M/C/A-N4C1M2H5**	E 110 T5-K4
FILTUB 36 B	T 42 8 2Ni B M3 H5	T498T5-3MA-NSH5	E 90 T5-G
FILTUB 38 B	T894Mn2Ni1CrMoBM3H5**	T834T5-3MA-N4C2M2H5**	E 120 T5-G
FILTUB 40 B	~T466ZBM/C3 H5	~T556T5-3M/C/A-G H5	E 80 T5-G
FILTUB 42 B	/	/	E 110 T5-GV19
Za tvrdo navarivanje	EN 14 700	DIN 8555	
FILTUB DUR 3	T Fe 1	MSG1-GF-M21-250/MSG1-GF-C1-250	
FILTUB DUR 4	T Fe 1	MSG1-GF-M21-300/MSG1-GF-C1-300	
FILTUB DUR 5	T Fe 1	MSG1-GF-M21-350/MSG1-GF-C1-350-P	
FILTUB DUR 12	T Fe 2	MSG5-GF-M21-40-P/MSG5-GF-C1-40-P	
FILTUB DUR 14	T Fe 2	MSG6-GF-M21-55-GP/MSG6-GF-L1-55-GP	
FILTUB DUR 15.1	T Fe 3	MSG5-GF-M21-50-P/MSG5-GF-C1-50-P	
FILTUB DUR 16	T Fe 2	MSG6-GF-M21-60-GP/MSG6-GF-C1-60-GP	
FILTUB UTOP 38	T Fe 3	MSG5-GF-M21-40-P/MSG5-GF-C1-40-P	
FILTUB UTOP 55	T Fe 3	MSG6-GF-M21-55-GP/MSG6-GF-C1-55-GP	
FILTUB UTOP Co	T Fe 3	MSG 6-GF-M21-55-GP/MSG6-GF-C1-55-GP	
FILTUB UTOP Mo1	T Fe 3	MSG 5-GF-M21-50-GP/MSG5-GF-C1-50-GP	
Flux - punjena žica za S.A.-zavarivanje	EN ISO 14717-A/ EN ISO 24 589-A*/ EN ISO 26 304-A*	EN ISO 24 589-B/ EN ISO 26 304-B*	A - 5.23
FILTUB 112	S 46 4FB T3		F7 A4-EC-G
FILTUB 114	S Mo FB*	S 554 FB TU1M3	F7 A4-EC-A4
FILTUB 116			F8 P0-EC-B2
FILTUB 118			F8 P0-EC-B3
FILTUB 126			F7 A8-EC-G
FILTUB 128			F9 A8-EC-G
FILTUB 132	S 69 6 FB T3Ni2.5NiCrMo**	S 78A6 FBTUN5CM3*	F11 A8-EC-F5
FILTUB 136			F7 A15-EC-Ni2
FILTUB 138	S 89 4 FB T3Ni2.5Cr1 Mo**		F12 A4-EC-G
FILTUB 140			F7 A4-EC-G
Za tvrdo navarivanje	EN 14700	DIN 8555	
FILTUB DUR 205	TFe 1	UP1-GF-BFB-165-350	
FILTUB DUR 212	TZ Fe 7	UP5-GF-BFB4 652-40	
FILTUB DUR 214	TZ Fe 3	UP6-BFB4 652 - 50	
DUR 215	Fe 8	UP5-GF-BFB4 652-55	
FILTUB DUR 12Cr2NiMo	TZ Fe 7	UP5-GF-BFB 165-400	
FILTUB DUR 13Cr3NiMoV	TZ Fe 7	UP5-GF-BFB 165-40	





- Trofazni ulaz
220/230-400V, 415/440V, 50/60 Hz
- Tip osigurača (sporo topeći):
220/230V 80A, 400/415/440V

Plasma PROF 163 ACC

- Ulazna snaga 40V (230 V)
27 KVA - 40%; 22 KVA - 60%; 16 KVA - 100%
- Opseg podešavanja struje: 20A ÷ 60A
- Radni ciklus (10 min. 40°C) Prema IEC 60974.1
160A-40%; 120A-60%; 95A-100%
- Kontinualna regulacija ELECTRONIC
- Maksimalna debljina čelika: 40-45-[50] mm
- Potrošnja vazduha: 250 lt/min max - 5 bar
- Klasa zaštite: IP 21 S
- Sertifikovan za upotrebu u prostorima povećane opasnosti od strujnog udara
- Težina: 140 Kg
- Dimenzije mm: 465x720x965

Plasma SOUND PC 10051/T

- Trofazni ulaz
* 208-220-230V, 50/60 Hz ± 10%
** 400-440V, 50/60 Hz ± 10%
- Tip osigurača (sporo topeći): *32A; ** 20A
- Ulazna snaga
* 13,6 KVA - 35%; 11,1 KVA - 60%; 9,9 KVA - 100%
** 16,5 KVA - 50%; 15,7 KVA - 60%; 14,0 KVA - 100%
- Opseg podešavanja struje: 20A ÷ 80; 20A ÷ 100
- Radni ciklus (10 min. 40°C) Prema IEC 60974.1
100A-50%; 95A-60%; 85A-100%
80A-35%; 65A-60%; 58A-100%
- Kontinualna regulacija ELECTRONIC
- Debljina na čeliku: preporučena-maks.
30-35 (40) mm 1"1/8"-1"1/4" (1"-2/3")
- Dužina plamenika: 6m (18 ft.)
- Potrošnja vazduha: 220 lt/min - 5 bar



- Klasa zaštite: IP 23 S
- Težina: 34 Kg
- Dimenzije mm: 297x504x558

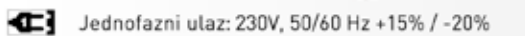
Plasma SOUND MMA 3536/T-Cell

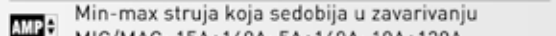
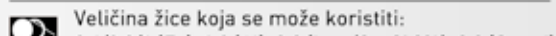
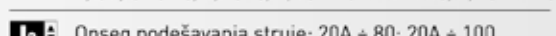
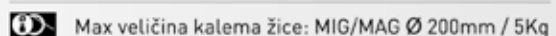
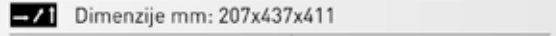
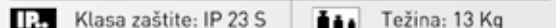


- Trofazni ulaz
400V, 50/60 Hz ± 10%
- Tip osigurača (sporo topeći): 16A
- Ulazna snaga
14,4 KVA - 35%; 10,0 KVA - 60%; 8,0 KVA - 100%
- Opseg podešavanja struje: 10A ÷ 350A
- Radni ciklus (10 min. 40°C) Prema IEC 60974.1
350A: 35%; 270A: 60%; 230A: 100%
- Koristi elektrode: Ø 1,5 ÷ 6,0
- Klasa zaštite: IP 23 S
- Težina: 26,3 Kg
- Dimenzije mm: 297x463x558

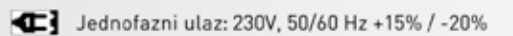
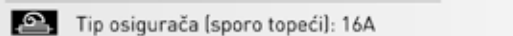
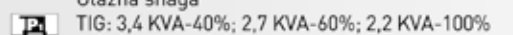
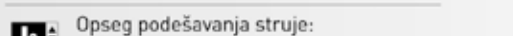
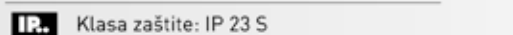
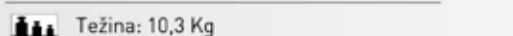
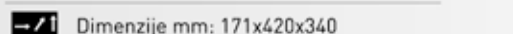
TRI STAR MIG 1636/M



-  Jednofazni ulaz: 230V, 50/60 Hz +15% / -20%
- Ulazna snaga
-  MIG/MAG: 4,5 KVA-35%; 3,4 KVA-60%; 3,0 KVA-100%
DC TIG: 4,5 KVA-35%; 3,4 KVA-60%; 3,0 KVA-100%
MMA: 4,0 KVA-60%; 3,7 KVA-100%

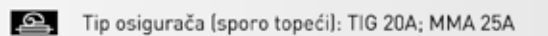
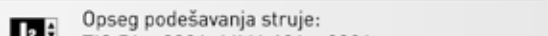
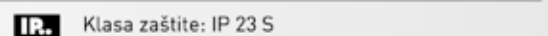
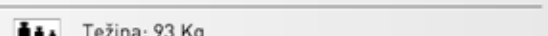
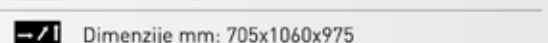
-  Tip osigurača (sporo topeći): 16A
-  Min-max struja koja sedobija u zavarivanju
MIG/MAG: 15A+160A; 5A+160A; 10A+130A
-  Veličina žice koja se može koristiti:
0,6/0,8/1 (Fe); 1,0 (Al); 0,8 (Inox/Cu-Si 3%); 0,9 (Cored)
-  Opseg podešavanja struje: 20A ÷ 80; 20A ÷ 100
- Radni ciklus (10 min.40°C) Prema IEC 60974.1
MIG/MAG: 160A: 50%; 130A: 60%; 120A: 100%
DC TIG: 160A-35%; 130A-60%; 120A-100%
MMA: 130A-60%; 120A-100%
-  Max veličina kalem žice: MIG/MAG Ø 200mm / 5Kg
-  Koristi elektrode: MMA Ø 1,5 ÷ 3,25
-  Dimenzije mm: 207x437x411
-  Klasa zaštite: IP 23 S  Težina: 13 Kg

POWER TIG 1640 DC HF

-  Jednofazni ulaz: 230V, 50/60 Hz +15% / -20%
-  Tip osigurača (sporo topeći): 16A
- Ulazna snaga
-  TIG: 3,4 KVA-40%; 2,7 KVA-60%; 2,2 KVA-100%
MMA: 4,6 KVA-30%; 3,5 KVA-60%; 2,8 KVA-100%
-  Opseg podešavanja struje:
TIG 5A ÷ 160A; MMA 10A ÷ 140A
- Radni ciklus (10 min.40°C) Prema IEC 60974.1
TIG: 160A-40%; 135A-60%; 110A-100%
MMA: 140A-30%; 115A-60%; 95A-100%
-  Klasa zaštite: IP 23 S
-  Težina: 10,3 Kg
-  Dimenzije mm: 171x420x340



TIG SOUND AC-DC 3341T Synergic

-  Tip osigurača (sporo topeći): TIG 20A; MMA 25A
- Ulazna snaga
-  TIG: 10,4 KVA-40%; 10,1 KVA-60%; 9,7 KVA-100%
MMA: 14,5 KVA-30%; 14,0 KVA-60%; 13,5 KVA-100%
-  Opseg podešavanja struje:
TIG 5A ÷ 330A; MMA 10A ÷ 330A
- Radni ciklus (10 min.40°C) Prema IEC 60974.1
TIG: 330A-40%; 320A-60%; 310A-100%
MMA: 330A-30%; 320A-60%; 310A-100%
-  Klasa zaštite: IP 23 S
-  Težina: 93 Kg
-  Dimenzije mm: 705x1060x975



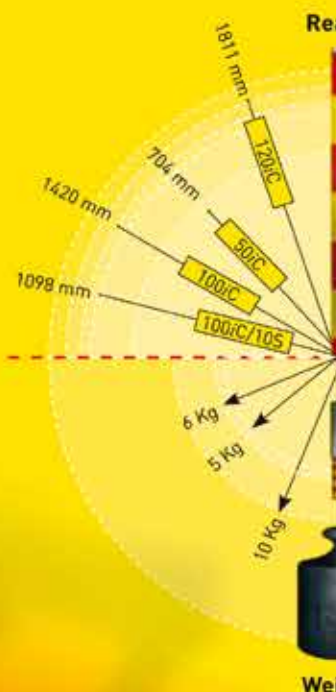
-  Trofazni ulaz: TIG 400V, 50/60 Hz ± 10%
MMA 400V, 50/60 Hz ± 10%



FANUC

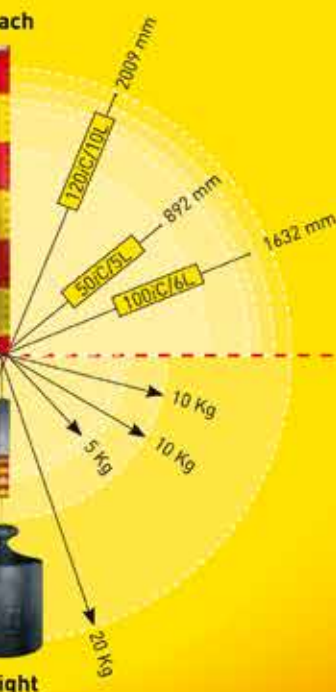
Robotics

	Robot model	Kontroler	Kontrolisanih osa	Maksimalno opterećenje zgloba(kg)	Ponovljivost (mm)	Mehanička težina (kg)	Domet (mm)		
								J1	J2
Arc Mate	50iC	R-30iA Mate	6	5	5	27	704	340/360	200
	50iC/5L		6	5	5	29	892	340/360	230
	100iC	R-30iA/ R-30iA Mate	6	10	10	130	1420	340/360	250
	100iC/6L		6	6	6	135	1632	340/360	250
	100iC/10S		6	10	10	130	1098	340/360	250
	120iC		6	20	20	250	1811	340/370	260
	120iC/10L		6	10	10	250	2009	340/370	260



ARC MATE SERIES

Opseg kretanja [°]				Maksimalna brzina [°/s]						J4 moment [Nm]/ inercija [kgm²]	J5 moment [Nm]/ inercija [kgm²]	J6 moment [Nm]/ inercija [kgm²]	IP ocena
J3	J4	J5	J6	J1	J2	J3	J4	J5	J6				
388	380	240	720	350	350	400	450	450	720	11.9/0.3	11.9/0.3	6.7/0.1	IP67
373	380	240	720	270	270	270	450	450	720	11.9/0.3	11.9/0.3	6.7/0.1	
445	380	380	720	210	190	210	400	400	600	21.6/0.63	21.6/0.63	9.8/0.15	
447	380	380	720	210	190	210	400	400	600	15.7/0.63	10.1/0.38	5.9/0.061	IP54
340	380	380	720	220	230	270	410	410	610/720	22/0.63	22/0.63	9.8/0.15	
458	400	360	900	195	175	180	360	360	550	44/1.04	44/1.04	22/0.28	
440	400	360	900	195	175	180	400	400	600	22/0.63	22/0.63	9.8/0.15	





Plasma CUT 26i Compresor



Jednofazni ulaz:
230V, 50/60 Hz



A	100%	15
A	60%	20
A	X%	25 [35%]



KVA 5,6



6 mm
8 mm



16A



Klasa zaštite:
IP 23 S



0,57
0,99



540 mm
220 mm
425 mm



0,78



18,5 Kg



10-25A

Arctronic 626



Trofazni ulaz:
230/400V
50/60 Hz



A	100%	330
A	60%	430
A	35%	600



KVA 47,4



1,6 - 8



80/45A



Klasa zaštite:
IP 23 S



0,75
0,80



1260 mm
730 mm
615 mm



64 V



196 Kg



5-600A



Digitech 4000 Vision Pulse



Trofazni ulaz:
400V
50/60 Hz



10-400A



KVA 25,5



A	100%	330
A	60%	370
A	X	400 (50%)



30A



0,6-1,6



0,99



Klasa zaštite:
IP 23 S



0,85



660 mm
290 mm
515 mm



70 V



40 Kg



Matrix 2700 E

3~	Trofazni ulaz: 400V 50/60 Hz	MAX I₂	5-270A
S₁ max	KVA 10,0	DUTY CYCLE I₂ %	A 100% 200 A 60% 220 A X 270 (40%)
I₂ @ 100%	10A	IP..	Klasa zaštite: IP 23 S
P_{FACTOR} cos φ	0,95 0,99		430 mm 185 mm 390 mm
η_{MAX}	0,88	kg	14,5 Kg
O.C.V. U₂₀	100 V	DIGITAL 888	.

Matrix 2200 HF

1~	Jednofazni ulaz: 230V ±15% 50/60 Hz	O.C.V. U₂₀	TIG: 10 V MMA: 100 V
S₁ max	TIG: KVA 6,0 MMA: KVA 6,6	DUTY CYCLE I₂ %	TIG: A 100% 160 A 60% 190 A X% 220 (30%) MMA: A 100% 120 A 60% 150 A X% 180 (30%)
I₂ @ 100%	TIG: 16 A MMA: 16 A	IP..	Klasa zaštite: IP 23 S
P_{FACTOR} cos φ	TIG: 0,99 MMA: 0,99		465 mm 185 mm 390 mm
η_{MAX}	TIG: 0,77 MMA: 0,80	kg	14 Kg
MAX I₂	TIG: 5-220 MMA: 5-180		



Matrix 500 AC/DC



3~	Trofazni ulaz: 400V +15% -20% 50/60 Hz	MAX I₂	10-500A
S₁ max	KVA 17,9	DUTY CYCLE I₂ %	A 100% 310 A 60% 400 A 35% 500
I₂ @ 100%	20A	IP..	Klasa zaštite: IP 23 S
P_{FACTOR} cos φ	0,95 0,99		715 mm 290 mm 525 mm
η_{MAX}	0,88	kg	53 Kg
O.C.V. U₂₀	70 V		



TBi 150 (DR / FX)

60% (10 min.)

Mix: 150 A

CO₂: 180 A

Ø 0.6-1.0 mm

TBi 250 (DR / FX)

60% (10 min.)

Mix: 200 A

CO₂: 230 A

Ø 0.8-1.2 mm

TBi 360 (DR)

60% (10 min.)

Mix: 300 A (DR: 260 A)

CO₂: 330 A (DR: 290 A)

Ø 1.0-1.6 mm

TBi 511

60% (10 min.)

Mix: 450 A

CO₂: 500 A

Ø 1.0-1.6 mm

TBi 6G

60% (10 min.)

Mix: 400 A

CO₂: 435 A

Ø 1.0-1.6 mm



TBi SR 9 (FX)

TBi SR 9 V (FX)

60% (10 min.)

AC: 80 A

DC: 110 A

Ø 0.5-1.6 mm

TBi SR 17 (FX)

TBi SR 17 V (FX)

60% (10 min.)

AC: 100 A

DC: 140 A

Ø 0.5-2.4 mm

TBi SR 18 (FX)

TBi SR 18 V (FX)

60% (10 min.)

AC: 225 A

DC: 320 A

Ø 0.5-4.0 mm

TBi SR 26 (FX)

TBi SR 26 V (FX)

60% (10 min.)

AC: 170 A

DC: 240 A

Ø 0.5-4.0 mm



BRUSNE PLOČE
REZNE PLOČE
LAMELASTI DISKOVI
FIBER DISKOVI
BRUSNO KAMENJE
BRUSNI PROFILI
DIJAMANTSKE PLOČE

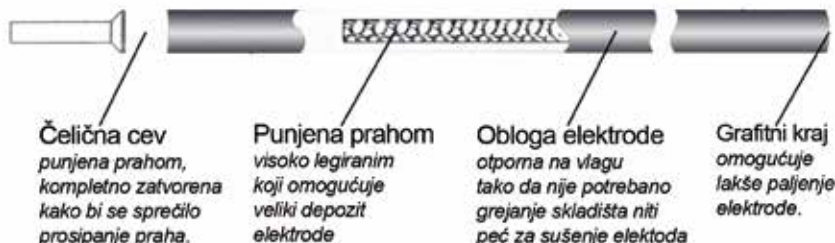


Punjene elektrode za tvrdo navarivanje

HARDFACE
TECHNOLOGIES

POSTALLOY 215HD

Prečnik elektrode: 6 mm
Tvrdoća: 58-62 HRC
Broj prolaza: 2 - 3
Jačina struje: 80 - 130A
Vrsta struje: AC, DC -



Primena:
Rudarske transportne trake
Građevinske transportne trake
Zubi na kašikama bagerima
Zubi na usisniku bagera
Noževi miksera
Navarivanje raonika



MOSA

Agregati za

 zavarivanje
 struju
 rasvetu



NEW MAGIC WELD



TS 200 KDES/EL



CS 350 KSX CC/CV



Lightning tower TF NM9 A-6x1500



Engine driven welder DSP 2x400 PSX



Portable spot welders 2-6 kVA



Suspended guns 16 to 75 kVA



Bench welder 16-150 kVA

Twin spot welding unit 32 kVA at 50%



Rocker Arm spot welders 16-50 kVA



Spot and projection welders 90-630 kVA



zavarivačka oprema

- zavarivačke maske
- rukavice
- držači elektroda
- klješta za masu
- kablovi za zavarivanje
- panelni priključci
- kablovske spojnice
- creva za tehničke gasove
- reducir ventili
- čelične četke
- keramičke podloške
- kamašne
- kecelje



STELLA

WELDING ALLOYS

Lemovi na bazi
aluminijuma, magnezijuma
i cink magnezijuma



Srebrni obloženi
i neobloženi lemovi

Srebrni
trimetalni
lemovi



Srebrni lemovi
posebne
namene

Paste i puderi
za lemljenje



Mesingani lemovi
na bazi bakra

Sve vrste
topitelja



BALDER

Zavarivačke maske

Automatski svetlosni filteri

Filteri vazduha

Svetlosni filter sa tečnim kristalima

Svetlosni filter sa tankim filmom

Polarizovane naočare sa 3D sistemom

ŠILEMOVI ZA
ZAVARIVANJE



LOCTITE

Teroson



TEČNI METALI
CIJANOAKRILATNI
LEPKOVI
TEHNIČKI SPREJEVI
ANAEROBNI LEPKOVI

ALUMAT

Aluminijumska žica
za TIG i MIG/MAG zavarivanje.

			HEMIJSKI SASTAV EN 18273 (%)								SVOJSTVA MATERIJALA				
STANDARD			Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti		Be	Topljenje [°C]	Zatezna čvrstoća (N/mm²)	Istezanje L=5d (%)
Standard EN 18273		Broj materijala													
1070	Al99,7	3.0259	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,04	max. 0,03	max. 0,03		max. 0,04	max. 0,03	Al99,7	0,0003	647 - 658	68 - 88	25 - 35
5356	AlMg5	3.3556	max. 0,25	max. 0,40	max. 0,10	0,05 do 0,20	4,5 do 5,5	0,05 do 0,20	max. 0,10	0,06 do 0,20		0,0003	562 - 633	240 - 300	15 - 25
5183	AlMg4,5Mn	3.3548	max. 0,40	max. 0,40	max. 0,10	0,50 do 1,00	4,3 do 5,2	0,05 do 0,25	max. 0,25	max. 0,15		0,0003	568 - 638	275 - 320	15 - 20
4043	AlSi5	3.2245	4,5 do 6,0	max. 0,60	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,20		max. 0,10	max. 0,15		0,0003	573 - 625	120 - 150	10 - 18
4047	AlSi12	3.2585	11,0 do 13,0	max. 0,60	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,10		max. 0,20	max. 0,15		0,0003	575 - 590	160 - 190	10 - 15

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



GL



DB
Mobility
Networks
Logistics

Lloyd's
Register



HONEX d.o.o.
Mije Kovačevića 9/3
11060 Beograd
Srbija

Tel/fax: +381 11 2759 503
+381 11 2763 581
+381 11 2750 437
Tel: +381 11 3290 669
+381 11 3291 754

url: www.honex.rs
e-mail: office@honex.co.rs