



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

DIN1732: EL-AlSi 12
W.Nr.: ≈ 3.2285

ALU 12 Si

Osobine i primena:

Silicijumom legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje silumina i za reparaturno zavarivanje legura aluminijuma. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

Osnovni materijali:

Legure aluminijuma tipa G-AlSi12, G-AlSi12(Cu), G-AlSi11%
G-AlSi8Cu3, G-AlMg3Si

Termička obrada: Da bi se izbegao nastanak pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgrevati na 200 - 250°C.

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
100 - 150°C/ 1 - 2h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Al	Si	Fe
87,5	12	< 0.2

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	cca. 80 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	cca. 170 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	cca. 13 %

Odobrenja:

/

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	50 -90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	70 -110	1.1	6.6	13.5
4	350	90 -130	1.1	6.6	19.4

* podatak je približan