



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

DIN1732: EL-Al 99,5
AWS-5.3: E 1100
W.Nr.: 3.0259

ALU 99,5

Osobine i primena:

Aluminijumska elektroda za zavarivanje čistog aluminijuma i legura aluminijuma u hemijskoj i elektro industriji, za proizvodnju posuda, aparata i drugih proizvoda. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

Osnovni materijali:

Aluminijum Al 99,5 Al 99
Legure aluminijuma

Termička obrada: Da bi se izbegla pojava pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgrevati na 200 - 250°C.

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
100 - 150°C/ 1 - 2h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Al	Si	Fe
99.5	< 0.3	< 0.4

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 20 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	> 60 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 25 %

Odobrenja:

/

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	350	50 -90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	70 -110	1.1	6.6	13.5
4	350	90 -130	1.1	6.6	19.4

* podatak je približan