



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**

DIN1732: EL-AISI-5  
AWS-5.3: E 4042  
W.Nr.: ≈ 3.2245

# ALU 5 Si

**Osobine i primena:**

Silicijumom legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje silumina i za reparaturno zavarivanje legura aluminijuma. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

**Osnovni materijali:**

Aluminijum Legure aluminijuma sa < 2% legirajućih elemenata Legure Al: Al Si 5, AlMgSi 0.5, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1, AlMg1SiCu, AlCuMg	
--	--

**Termička obrada:** Da bi se izbegao nastanak pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgrejati na 200 - 250°C.

**Tip obloge:**

bazični

**Vrsta struje:**

DC +

**Položaji zavarivanja:**



**Sušenje pred upotrebom:**  
100 - 150°C / 1 - 2h

**Tipične osobine čistog metala šava:**

**Hemijski sastav, ut %:**

Al	Si	Fe
94.5	5	< 0.4

**Mehaničke osobine:**

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 70 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	> 140 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 12 %

**Odobrenja:**

/

**Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):**

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	50 -90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	70 -110	1.1	6.6	13.5
4	350	90 -130	1.1	6.6	19.4

\* podatak je približan