

NORME

HRN EN ISO
2560-A

AWS / ASME
SFA-5.1

E 35 0 RR 12

E6013

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilna elektroda namijenjena za zavarivanje čelika čvrstoće do 470 N/mm². Elektroda se odlikuje vrlo dobrim operativnim zavarivačkim karakteristikama te je stoga pogodna za primjenu kod zavarivača koji nemaju mnogo iskustva u zavarivanju. Površina zavara je glatka a odvajanje troske lagano.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO
Konstruktivski čelici	Č 0261 do Č 0563	St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0045)		S 185 do S 355JR Fe 310-0 do Fe 510 D1
Kotlovski čelici	Č 1202 Č 1204 Č 3133	HI (1.0345) 17Mn4 (1.0481)	HII (1.0425)	P235GH P265GH P295GH
Čelici za cijevi	Č 1212 do Č 3100	St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581) StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582)		DX55D do P355T2 L210 do L360NB
Brodski čelici	A, B, D	A, B, D		
Tanki limovi	Č 0146 do Č 0148	St 12 (1.0330) do St 14 (1.0338)		Fe P01 do Fe P04

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (0°C) J
> 350	> 440	> 22	≥ 60

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

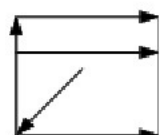
	C	Mn	Si
%	0,08	0,37	0,35

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	50 - 70	60 - 95	110 - 150	140 - 200	200 - 270	230 - 300

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	89 200	0,8; 3,7
Ø 2,5 x 300	54 300	0,8; 3,5
Ø 3,2 x 350	27 900	0,8; 4,3
Ø 4,0 x 450	14 700	5,3
Ø 5,0 x 450	10 000	5,4
Ø 6,0 x 450	6 700	5,2



Oznaka: **ADRIA R**