



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 499: E 35 A A 13
DIN 1913: E 43 10 A 2
AWS A-5.1: -
EN ISO 2560-A: E 35 AA 13
EN ISO 2560-B: E 43 40 A

NEUTRAL

Osobine i primena:

Izuzetno nisko legirana, debelo obložena kisela elektroda za zavarivanje armco železa i za zavarivanje mekog železa sa vrlo niskim sadržajem ugljenika. Elektroda je pogodna za zavarivanje kada za cinkovanje.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 42.3	W.Nr.:	1.0035 do 1.0136, 1.1013
Tanki limovi:	1623/1		

Tip obloge:

kiseli

Vrsta struje:

AC
DC - / +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:

140°C / 1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn
0.05	0.06	0.25

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	$R_{p0.2\%}$:	> 330 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R_m :	420 – 470 N/mm ²
Izduženje	A_5 :	> 20 %
Žilavost	A_v :	> 55 J (na + 20°C)

Odobrenja:

/

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
3.25	350	120 – 140	4.4	22	
4	450	150 – 180	5.4	27	
5	450	200 – 240	5.4	27	
6	450	240 – 280	5.4	27	

- podatak je približan